



¿QUÉ HACE ÚNICO A ESTE ARMARIO?



Construcción en acero laminado de 2 mm de alta resistencia.



Dos compartimentos independientes para la organización del material.



Puertas ventiladas troqueladas que favorecen la ventilación y reducen el peso.



Barra de cuelgue reforzada de alta resistencia para grandes cargas.



Preparado para precinto o candado mediante pestañas metálicas integradas.



Pintura RAL 7035 polimerizada a horno de alta durabilidad.

DETALLE DE SEGURIDAD



Sistema de precinto y bloqueo metálico integrado para incrementar la seguridad del material almacenado.

DETALLE CONSTRUCTIVO



Estructura reforzada con uniones soldadas y acabado industrial de alta durabilidad.

APLICACIONES



Equipos de campaña



Material logístico



Equipos de protección individual (EPIs)



Equipos operativos



Custodia de accesorios



Material desplegable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Dimensiones externas (Al x An x F)	1100 x 1000 x 600 mm
	Peso	90 kg
	Puertas	Dos puertas abatibles
	Módulo interior	Dos compartimentos con cajas interiores
	Construido en	Acero laminado en frío 2 mm
	Bastidor interior	Estructura interior reforzada
	Accesorios	Barra de colgado de alta resistencia
	Pintura	Polimerizada a horno RAL 7035
	Ventilación	Troqueles de ventilación en puertas y laterales
	Cierre	Maneta de cierre + pestañas de precinto en puertas

CONFIGURACIÓN MODULAR



Permite agrupar múltiples unidades manteniendo uniformidad estética y funcional.