

Sistema de climatización CEI 10/9 XAR



Características técnicas

Sistema de climatización frío/calor de expansión directa y condensación por aire.

Equipo tipo "Mochila" para montar en pared, especialmente diseñado para enfriamiento de salas técnicas de contenedores.

Fabricado en acero galvanizado y todo ello con acabado en polyester RAL 6003 Mate de alta resistencia en exterior.

Incluye termostato ambiente manual y desplazable hasta 5m para colocar en recinto de campaña.

Incluye toma CETAC® 3F+N+TT con manguera de 15m.

Cuadro de mandos con indicador luminoso de estado de funcionamiento, alarma de alimentación eléctrica, alarma circuito frigorífico y regulación de caudal de aire interior.

Interruptor general ON/OFF y selector de modo de funcionamiento VENT/FRÍO/CALOR.

Cuadro eléctrico completo que incluye protección magnetotérmica diferencial, detector de fases y fallo de alimentación. Completamente integrado y protegido.

Control de condensación de ventilador exterior para reducir emisiones acústicas nocturnas y protección antiescarcha para el modo frío.

Modo calor por medio de resistencias eléctricas de hilo especialmente adaptada a sistema de alto caudal de aire, con mínima inercia térmica y protección de sobret temperatura.

Aplicaciones



Especificaciones

Rango funcionamiento, refrigeración	20-55° C
Rango funcionamiento, calefacción	-20-(+20°C)
Flujo de aire, interno (aire libre)	3.200 m³/h
Flujo de aire, externo	5.000 m³/h
Cap. refrigeración a 27/35 °C, 40 % HR	12,4 Kw
Cap. refrigeración a 35/55 °C, 30 % HR	10,7 Kw
Cap. calefacción (electricidad)	9 kw
Alimentación	400 V / 3F +N/ 50 Hz
Máxima consumo eléctrico, frío/calor A	16,6 / 15,2
Máx. consumo energético, frío/calor	6,8 / 9,5 Kw
Refrigerante	R134a
Material del filtro	G2
Clase de protección	IP54
Nivel de ruido a 5 metros de distancia	64 dB
Peso	239 Kg
Dimensiones L x A x H	1000 x 606x 2005 mm



Grupo AMI equipamiento S.L
Tel.- 954256960
comercial@ami-logistica.es

